

OKABOND K-3210-1

Связующий агент (компабилизатор) для полимерных кабельных композиций не содержащих галогенов.

Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND K-3210-1

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

Химический состав

Линейный полиэтилен низкой плотности (HDPE), модифицированный малеиновым ангидридом.

Основные показатели OKABOND K-3210-1

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Массовая доля малеинового ангидрида, %	не менее 0,8 %*	ИК-спектроскопия
Плотность	0,9 - 0,96* г/см ³	ГОСТ 15139
ПТР 190 °C/ 2,16 кг	1,0 – 2,7* г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °C	Не менее 90 °C	ГОСТ 15088
Температура плавления (DSC), °C	Не менее 120 °C	ГОСТ 55134; ГОСТ 56724
*Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/протоколе на партию продукции.		

Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.)

Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °C при относительной влажности воздуха ≤ 80 %. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

Информация о применении

OKABOND K-3210-1 используется в качестве связующего агента, который вводится в состав безгалогеновой кабельной композиции с целью улучшения межфазного взаимодействия между полимерной матрицей и минеральными антипиренами, такими как: тригидрат алюминия (ATH), дигидрат магния (MDH).

Связующий агент обеспечивает улучшение перерабатываемости композиции и увеличивает механические показатели (прочность на разрыв, относительное удлинение, стойкость к продавливанию и т.д.).

Рекомендуемые параметры дозировки

Рекомендуемый ввод совместителя 2-5 % в зависимости от количества и характеристик наполнителя.

Оптимальные уровни дозировки могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

Рекомендации по введению и переработке

Обязательным условием при компаундировании является хорошее напытие частиц наполнителя, а также их распределение (диспергирование) в матрице полимера. Для этого продукт необходимо вводить при основной загрузке.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
+7 (8313) 39-85-85 info@okapol.ru	+7 (8313) 39-85-86 sales@okapol.ru	+7 (8313) 39-85-85 support@okapol.ru