

OKABOND K-3310

Связующий агент(компатибилизатор) для композиционных материалов на основе полиолефинов.

Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND K-3310

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

Химический состав

Линейный полиэтилен низкой плотности (LLDPE) модифицированный малеиновым ангидридом.

Основные показатели OKABOND K-3310

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Массовая доля малеинового ангидрида, %	не менее 1 %*	ИК-спектроскопия
Плотность	0,9 - 0,96* г/см ³	ГОСТ 15139
ПТР 190 °С/ 2,16 кг	2 - 6* г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °С	Не менее 90 °С	ГОСТ 15088
Температура плавления (DSC), °С	Не менее 120 °С	ГОСТ 55134; ГОСТ 56724
*Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/протоколе на партию продукции.		

Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.)

Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °С при относительной влажности воздуха ≤80%. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

Информация о применении

OKABOND K-3310 используется в качестве связующего агента, который вводится в состав наполненной полиолефиновой композиции, с целью улучшения межфазного взаимодействия между полимерной матрицей и частицами дисперсного наполнителя (стекловолокно, глинистые минералы, технический углерод, углеродные нанотрубки, углеродное волокно, дигидрат магния, тригидрат алюминия, карбонат кальция, диоксид кремния и т.д.)

Связующий агент обеспечивает улучшение перерабатываемости композиции, увеличение механических показателей (прочность, удельную ударную вязкость и др.), а также позволяет изменить механизм разрушения получаемого композиционного материала от адгезионного до когезионного типа.

Рекомендуемые параметры дозировки

Рекомендуемый ввод связующего 2-5 % в зависимости от количества и характеристик наполнителя.

Оптимальные уровни дозировки могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

Рекомендации по введению и переработке

Обязательным условием при компаундирования является хорошее напытие частиц наполнителя, а также их распределение (диспергирование) в матрице полимера. Для этого продукт необходимо вводить при основной загрузке.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
+7 (8313) 39-85-85 info@okapol.ru	+7(8313) 39-85-86 sales@okapol.ru	+7 (8313) 39-85-85 support@okapol.ru