

## OKABOND A-1110-1

Термоплавкая адгезионная композиция для наружной антикоррозионной полиэтиленовой изоляции стальных труб в заводских условиях.

### Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND A-1110-1  
Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

### Химический состав

Композиция на базе полиолефина, модифицированного малеиновым ангидридом.

### Основные показатели OKABOND A-1110-1

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,91 – 0,96* г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 15139
ПТР, 190 °С/ 2,16 кг.	1,5 - 3* г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °С	не менее 100 °С	ГОСТ 15088
Прочность при разрыве, МПа	не менее 14 МПа	ГОСТ 11262
Относительное удлинение при разрыве, %	не менее 600 %	ГОСТ 11262
Период индукции поглощения кислорода при 200 °С, мин.	не менее 20	ГОСТ 56756-2015
*Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/протоколе на партию продукции.		

### Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.).

### Хранение и транспортировка

Температура хранения не выше +30 °С при относительной влажности воздуха ≤ 80 %. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

### Информация о применении

Композиция OKABOND A-1110-1 используется в качестве адгезионного слоя в двух- и трехслойном антикоррозионном полиэтиленовом заводском покрытии труб с температурой эксплуатации от минус 50 °С до плюс 60 °С.

OKABOND A-1110-1 может применяться как в составе трехслойной системы покрытия, обеспечивая сцепление наружного защитного слоя и эпоксидного праймера, так и в составе двухслойной системы, обеспечивая сцепление наружного защитного слоя и поверхности стальной трубы.

**Способ переработки:** боковая и кольцевая экструзия.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
8 (8313) 39-85-85 <a href="mailto:info@okapol.ru">info@okapol.ru</a>	8 (8313) 39-85-86 <a href="mailto:sales@okapol.ru">sales@okapol.ru</a>	8 (8313) 39-85-85 <a href="mailto:support@okapol.ru">support@okapol.ru</a>