

OKABOND K-3120

Связующий агент (компатибилизатор) для древесно-полимерных композиций.

Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND K-3120

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

Химический состав

Полиэтилен высокой плотности (HDPE), модифицированный малеиновым ангидридом.

Основные показатели OKABOND K-3120

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Массовая доля малеинового ангидрида, %	не менее 1%*	ИК-спектроскопия
Плотность	0,93 - 0,98* г/см ³	ГОСТ 15139
ПТР 190 °С/ 2,16 кг	0,5 - 3,5* г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °С	Не менее 90 °С	ГОСТ 15088
Температура плавления (DSC), °С	Не менее 120 °С	ГОСТ 55134; ГОСТ 56724
*Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/протоколе на партию продукции.		

Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.).

Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °С при относительной влажности воздуха ≤80%. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

Информация о применении

OKABOND K-3120 используется в качестве связующего агента, который вводится в состав древесно-полимерных композиций на основе полиолефинов с целью улучшения межфазного взаимодействия между полимерной матрицей и древесными или другими волокнистыми природными наполнителями.

Связующий агент обеспечивает улучшение перерабатываемости композиции и увеличение механических показателей (жесткость, прочность при растяжении и изгибе, удлинение при разрыве, удельная ударная вязкость, модуль упругости и др.).

Рекомендуемые параметры дозировки

Рекомендуемый ввод связующего 2-5 % в зависимости от количества и характеристик наполнителя.

Оптимальные уровни дозировки могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

Рекомендации по введению и переработке

Обязательным условием при компаундировании является хорошее напытие волокон или частиц наполнителя, а также их распределение (диспергирование) в матрице полимера. Для этого продукт необходимо вводить при основной загрузке.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
+7(8313) 39-85-85 info@okapol.ru	+7 (8313) 39-85-86 sales@okapol.ru	+7(8313) 39-85-85 support@okapol.ru