

## OKABOND K-3250

Связующий агент (компабилизатор) для полимерных кабельных композиций не содержащих галогенов.

### Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND K-3250

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

### Химический состав

Композиция на базе сополимера этилена и альфа-олефинового сомономера, модифицированная малеиновым ангидридом.

### Основные показатели OKABOND K-3250

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Массовая доля малеинового ангидрида, %	не менее 0,8 %*	ИК-спектроскопия
Плотность	0,9 - 0,95* г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 15139
ПТР 190 °C/ 2,16 кг	4,4 – 6,5* г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °C	Не менее 55 °C	ГОСТ 15088
Температура плавления (DSC), °C	Не менее 110 °C	ГОСТ 55134; ГОСТ 56724
*Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/протоколе на партию продукции.		

### Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.)

### Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °C при относительной влажности воздуха ≤80%. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

### Информация о применении

OKABOND K-3250 используется в качестве связующего агента, который вводится в состав безгалогеновой кабельной композиции с целью улучшения межфазного взаимодействия между полимерной матрицей и минеральными антипиренами, такими как: тригидрат алюминия (ATH), дигидрат магния (MDH).

Связующий агент обеспечивает улучшение перерабатываемости композиции и увеличивает механические показатели (прочность на разрыв, относительное удлинение, стойкость к продавливанию и т.д.).

### Рекомендуемые параметры дозировки

Рекомендуемый ввод совместителя 2-5 % в зависимости от количества и характеристик наполнителя.

Оптимальные уровни дозировки могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

### Рекомендации по введению и переработке

Обязательным условием при компаундировании является хорошее напыливание частиц наполнителя, а также их распределение (диспергирование) в матрице полимера. Для этого продукт необходимо вводить при основной загрузке.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
+7 (8313) 39-85-85 <a href="mailto:info@okapol.ru">info@okapol.ru</a>	+7 (8313) 39-85-86 <a href="mailto:sales@okapol.ru">sales@okapol.ru</a>	+7 (8313) 39-85-85 <a href="mailto:support@okapol.ru">support@okapol.ru</a>