

OKABOND A-2110-3

Термоплавкая полимерная композиция, предназначенная для использования в качестве адгезионного слоя в многослойных барьерных упаковочных материалах.

Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND A-2110-3
Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

Химический состав

Композиция на базе линейного полиэтилена низкой плотности (LLDPE), модифицированного малеиновым ангидридом.

Основные показатели OKABOND A-2110-3

| Характеристики | Номинальные значения | Метод тестирования |
|--|-------------------------------|------------------------|
| Массовая доля малеинового ангидрида, % | не менее 0,5 %* | ИК-спектроскопия |
| Плотность, г/см ³ | 0,9 – 0,96* г/см ³ | ГОСТ 15139 |
| ПТР, 190 °С/ 2,16 кг. | 3,8-5,1* г/10 мин. | ГОСТ 11645 |
| Температура размягчения по Вика, °С | не менее 80 °С* | ГОСТ 15088 |
| Температура плавления (DSC), °С | Не менее 110 °С | ГОСТ 55134; ГОСТ 56724 |
| *Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/ протоколе на партию продукции. | | |

Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг).

Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °С при относительной влажности воздуха ≤ 80 %. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

Информация о применении

Композиция OKABOND A-2110-3 используется в качестве адгезионного слоя между слоями из полиолефинов и барьерными слоями из полиамида (PA), сополимера этилена с виниловым спиртом (EVOH), полимеров этилена, полипропилена, поливинилиденхлорида (PVDC), полиэтилентерефталата (PET), алюминиевой фольги.

Применение OKABOND A-2110-3 позволяет получить высокие и стабильные значения адгезионной прочности, что дает возможность создания специальных высокобарьерных многослойных упаковочных структур с высокими, заранее заданными, эксплуатационными свойствами.

Рекомендации по переработке

Для обеспечения адгезии между слоями склеиваемых материалов рекомендуется температура расплава клеевой композиции выше 210 °С.

Максимальная температура переработки 260 °С.

| ООО «ОКАПОЛ» | Коммерческий отдел | Технический отдел |
|--|--|--|
| +7 (8313) 39-85-85 info@okapol.ru | +7 (8313) 39-85-86 sales@okapol.ru | +7 (8313) 39-85-85 support@okapol.ru |