

OKABOND MR-4210

Модифицирующий агент для рециклинговых полимеров и смесей на их основе.

Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND MR-4210

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

Химический состав

Этилен/альфа-олефиновый сополимер, модифицированный малеиновым ангидридом.

Основные показатели OKABOND MR-4210

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Массовая доля малеинового ангидрида, %	не менее 1 %*	ИК-спектроскопия
Плотность	0,91-0,96* г/см ³	ГОСТ 15139
ПТР 190 °С/ 2,16 кг	2-6* г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °С	Не менее 90 °С	ГОСТ 15088
Температура плавления (DSC), °С	Не менее 120 °С	ГОСТ 55134; ГОСТ 56724
*Конкретные значения показателя согласовываются с конечным потребителем и указываются в паспорте/протоколе на партию продукции.		

Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.).

Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °С при относительной влажности воздуха ≤80%. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

Информация о применении

OKABOND MR-4210 используется в качестве модифицирующего агента, который вводится при переработке вторичных полиолефинов и смесей на их основе. Он позволяет:

- Улучшать физико-механические свойства вторичных полимеров этилена (HDPE, LDPE, LLDPE и др.) за счет восстановления структуры разрушенной полимерной цепи.
- Смешивать различные виды вторичных полимеров этилена (HDPE, LDPE, LLDPE и др.), а также примеси в виде несовместимых (ограниченно совместимых) полимеров (полиолефины или инженерные пластики) и механические примеси, с получением однородной композиции с заданными физико-механическими свойствами, из которой можно получить конечный продукт с улучшенными эксплуатационными характеристиками.

Рекомендуемые параметры дозирования

Рекомендуемый ввод модификатора 2-5 % в зависимости от требуемых параметров конечной композиции. Оптимальные уровни дозирования могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

Рекомендации по введению и переработке

Обязательным условием при компаундировании является хорошее распределение (диспергирование) модификатора в матрице полимера. Для этого продукт необходимо вводить при основной загрузке.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
8 (8313) 39-85-85 info@okapol.ru	8 (8313) 39-85-86 sales@okapol.ru	8 (8313) 39-85-85 support@okapol.ru