

OKABOND 3250-210

Модифицирующий агент для вторичной переработки отходов сложного полиэфира (PET)

Область применения:

Модификатор применяется в качестве высокоэффективного удлинителя цепи при переработке постпотребительских и постиндустриальных отходов сложного полиэфира (PET), а также при производстве конечных полимерных изделий (упаковочная лента, нить), производимых с использованием вторичного регранулята или непосредственно из технологических и/или постиндустриальных отходов.

Свойства:

Использование модификатора при переработке постпотребительских и постиндустриальных отходов сложного полиэфира (PET), способствует увеличению молекулярной массы за счет восстановления разрушенной, в результате воздействия высоких температур и сдвиговых деформаций, структуры полимерных цепочек, позволяя получить на выходе регранулят и/или конечное изделие с высокими физико-механическими и эксплуатационными характеристиками. Восстановление молекулярной массы происходит за счет эффективного распределения аморфной фазы модификатора и взаимодействия его реакционноспособных ангидридных функциональных групп с концевыми группами полимерных цепочек сложного полиэфира.

Конкурентные преимущества:



Цены и сервис

производителя из РФ, а не импортеров



Стабилизация

технологического процесса производства



Эффективное распределение

модификатора, препятствующее образованию побочных реакций.



Увеличение стойкости

к растрескиванию готового изделия из вторичного регранулята.



Увеличение физико-механических

свойств за счет восстановления молекулярной структуры полимерной цепи.



Снижение затрат

за счет использования более дешевого вторичного сырья без значительного снижения качества готового продукта.

OKABOND 3250-210

Модифицирующий агент для вторичной переработки отходов сложного полиэфира (PET)

Химический состав

Композиция на базе сополимера этилена и альфа-олефинового сомономера, модифицированная малеиновым ангидридом.

Основные показатели OKABOND 3250-210

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Массовая доля малеинового ангидрида, %	≥ 0,8	ИК-спектроскопия
Плотность, г/см ³	0,86 - 0,90	ГОСТ 15139
ПТР, 190°C/2,16 кг	3,0 – 7,0 г/10 мин.	ГОСТ 11645
Температура размягчения по Вика, °C	≥ 50	ГОСТ 15088
Температура плавления (DSC), °C	≥ 110	ГОСТ 55134, ГОСТ 56724

Информация о применении

OKABOND 3250-210 используется в качестве высокоэффективного «удлинителя цепи» для улучшения свойств вторичного полиэфира, увеличивая его молекулярную массу за счет восстановления разрушенной в результате воздействия высоких температур и сдвиговых деформаций структуры полимерных цепочек, тем самым обеспечивая стабилизацию технологического процесса переработки и получение регранулята и/или конечного изделия с высокими физико-механическими и эксплуатационными характеристиками.

В случае, если OKABOND 3250-210 вводится при экструзии конечного изделия из смеси вторичного и первичного полиэфира, имеющих различную вязкость, он обеспечивает усреднение и стабилизацию течения потока расплава.

Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.)

Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °C при относительной влажности воздуха ≤80%. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.