

## OKABOND S-7110

Модифицирующий агент для создания полимер-модифицированных битумных смесей.

### Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND S-7110

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

### Химический состав

Композиция на базе бутадиен-стирольного каучука, модифицированная малеиновым ангидридом.

### Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка  $25 \pm 0,25$  кг.)

### Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше  $+30$  °C при относительной влажности воздуха  $\leq 80$  %. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления, при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

### Информация о применении

OKABOND S-7110 используется в качестве модифицирующего агента, который вводится непосредственно в расплав битума с целью получения полимер-модифицированной битумной смеси с заранее заданными качественными характеристиками. Модифицирующее действие проявляется за счет образования водородных и/или химических связей между привитыми функциональными группами модификатора и функциональными группами асфальтенов битума с образованием устойчивой пространственной сетки, способствующей улучшению стойкости к расслаиванию, термостойкости, эластичности, адгезионных характеристик ПБМ, а также повышенной стойкости к колееобразованию при высоких температурах и стойкости к растрескиванию при низких температурах конечной смеси полимер-модифицированного асфальтобетона и т.п.

### Рекомендуемые параметры дозировки

Рекомендуемый ввод модификатора от 2,5 % в зависимости от требуемых качественных характеристик конечной полимер-модифицированной битумной смеси.

Оптимальные уровни дозировки могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

### Рекомендации по введению и переработке

OKABOND S-7110 вводится непосредственно в расплав битума, находящегося в стандартной высокотемпературной битумной емкости, оборудованной рециркуляционным насосом и системой перемешивающих устройств (мешалок). Минимальная температура процесса смешения составляет  $170$  °C. Время смешения составляет не менее 90 минут и зависит от объема емкости, режима перемешивания и производительности рециркуляционного насоса.

Укомплектованность высокотемпературной битумной емкости циркуляционным контуром с коллоидной мельницей является дополнительным фактором, повышающим интенсификацию процесса распределения модификатора в ПБВ.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
+7(8313) 39-85-85 <a href="mailto:info@okapol.ru">info@okapol.ru</a>	+7(8313) 39-85-86 <a href="mailto:sales@okapol.ru">sales@okapol.ru</a>	+7(8313) 39-85-85 <a href="mailto:support@okapol.ru">support@okapol.ru</a>