

## OKABOND S-7210

Модифицирующий агент для полиолефинов и их сополимеров, инженерных пластиков и их смесей.

### Информация о продукте

Торговое наименование: OKABOND S-7210

Производитель: ООО «ОКАПОЛ» г. Дзержинск

### Химический состав

Композиция на базе бутадиен-стирольного каучука, модифицированная малеиновым ангидридом.

### Основные показатели OKABOND S-7210

Характеристики	Номинальные значения	Метод тестирования
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,89 – 0,92 г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 15139
ПТР, 190 °C/ 5 кг.	2-7 г/10 мин.	ГОСТ 11645

### Форма выпуска и упаковка

Гранулы. Упаковка в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки (масса нетто мешка 25 ± 0,25 кг.)

### Хранение и транспортировка

Оптимальная температура хранения не выше +30 °C при относительной влажности воздуха ≤80%. Транспортировка любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнения и потерь, в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления, при условии сохранения целостности упаковки и соблюдения условий хранения.

### Информация о применении

OKABOND S-7210 используется в качестве модифицирующего агента, который вводится в состав полимерной матрицы полиолефинов или их сополимеров, инженерных пластиков (PS, PA, ABS и т.п.) для получения композиций с улучшенными механическими характеристиками: ударной вязкости при низкой температуре, относительного удлинения, модуля упругости, прочности на изгиб и т.д.)

Улучшение механических характеристик происходит за счет наличия в молекулярной цепи модификатора каучуковой эластомерной фазы и привитых функциональных групп, позволяющих улучшить адгезионное взаимодействие на границе раздела фаз эластомер/основная полимерная матрица.

### Рекомендуемые параметры дозировки

Рекомендуемый ввод модификатора 5-20 % в зависимости от требуемых параметров конечной композиции или готового изделия.

Оптимальные уровни дозировки могут быть подобраны серией лабораторных и опытно-промышленных испытаний.

### Рекомендации по введению и переработке

Обязательным условием при компаундировании является хорошее распределение (диспергирование) модификатора в матрице полимера. Для этого продукт необходимо вводить при основной загрузке.

Для улучшения термостабильности в процессе переработки смеси и уменьшения чувствительности конечного изделия к атмосферным факторам рекомендуется ввести стабилизирующую систему на основе стерически затрудненного фенольного антиоксиданта и общего УФ стабилизатора, в количествах, рекомендуемых поставщиками данных продуктов.

ООО «ОКАПОЛ»	Коммерческий отдел	Технический отдел
+7(8313) 39-85-85 <a href="mailto:info@okapol.ru">info@okapol.ru</a>	+7(8313) 39-85-86 <a href="mailto:sales@okapol.ru">sales@okapol.ru</a>	+7(8313) 39-85-85 <a href="mailto:support@okapol.ru">support@okapol.ru</a>